

VERTICAL

Força de fechamento 180 toneladas
Opções com 1 e 2 postos de injeção



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

UNIDADE DE INJEÇÃO	UNID MEDIDA	LVSC I 1800-740 LH				LVSC II 1800-740 LH			
Diâmetro de rosca	mm	45	50	55	60	50	55	60	65
Relação da rosca	L/D	1:19,9	1:18	1:16,4	1:15	1:18	1:16,4	1:15	1:13,8
Pressão de injeção sobre o material	kgf/cm ²	2.268	1.837	1.518	1.276	1.837	1.518	1.276	1.087
Volume teórico da injeção	cm ³	329	450	548	653	450	548	653	760
Peso máximo injetável (PS)*	g	299	410	498	594	410	498	594	690
Velocidade máxima da rosca**	RPM	200 (TG0475)				200 (TG0475)			
Zona de aquecimento + bico	unid.	3+1				3+1			
Capacidade de plastificação (PS)*	g/s	15	19	23	27	19	23	27	32
Torque de motor hidráulico	kgf.m	82,5				100,6			
Potência total de aquecimento	kw	14,3				28,6			

UNIDADE DE FECHAMENTO

Força de fechamento	kN	1.800				1.800			
Curso máximo de abertura	mm	470				470			
Espessura de molde (máx/min)	mm	490 / 180				490 / 180			
Peso máximo do molde	kg	600				600			
Passagem entre colunas (hor e ver)	mm	470 x 470				470 x 470			
Dimensões das placas	mm	715 x 755				715 x 755			
Distância máxima entre placas	mm	970				970			
Curso extrator hidráulico central	mm	125				125			
Força do extrator hidráulico	kN	26				26			
Extrator tipo Castelo N°pinos extração	unid.	Central + 4				Central + 4			
Diâmetro mínimo do molde	mm	410				410			
Diâmetro do anel de centraçem	mm	110				110			

UNIDADE DE ACIONAMENTO

Conjunto moto bomba		Bomba fixa	Bomba variável	Inversor de frequência	Servo motor	Bomba fixa	Bomba variável	Inversor de frequência	Servo motor
Potência de acionamento	kw/cv	15 / 20			21kw	22 / 30			

DADOS GERAIS

Tempo de ciclo a vazio (Euromap 6)	s	7		7
Capacidade do reservatório de óleo	l	260		400
Capacidade do funil	l	50		50
Peso bruto da máquina	kg	4.300		8.950
Dimensões da máquina (CxLxA)	m	4,10 x 1,30 x 3,69		4,10 x 2,60 x 3,69
Potência instalada	kw	29,3	35,3	50,6
Volume H2O a 24°C - resfriamento óleo	m³/h	0,85		0,85
Pressão máxima de trabalho	bar	150		150